

Commeo HV-C Smart Power System | 417 V | 26,4 kWh esr12U400B4C112E8P16

Technische Daten

Technologiebeschreibung	Lithium-Ionen Batteriesystem (NMC)		
Kommunikationsschnittstelle	CAN-Bus Ethernet		
nom. Energie	26,4 kWh		
nom. Spannung	417,0 V $\overline{=}$		
nom. Kapazität	63,3 Ah		
max. Entladeleistung (bei nom. Spannung)	83,4 kW		
erwartete Zyklen	(0,8C laden 3,2C entladen 25 °C 80 % SOH) 1.200 @ 100 % DoD		
erwartete Lebensdauer (kalendarisch)	12 Jahre		
Aufstellort	Innenbereich nicht kondensierend		
Schutzart	IP 20 (optionales Zubehör zur Erhöhung der Schutzart verfügbar)		
Schutzklasse	2		
Verschaltung	3P8S		
Standard Lieferumfang	Energiespeicherblock esbC112P		16 Stk.
	Energiespeicherblock esbC112E		8 Stk.
	Steuereinheit ccuHV200U		1 Stk.
	Rittal Industrieschrank (600 x 1200 x 600 mm) exkl. Sockel Zubehör		1 Stk.
Gewicht	ca. 383,6 kg		
EU-Richtlinien	2006/66/EG (BattG), 2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD), 2011/65/EU, 2015/863/EU (RoHS)		
Normen und Standards	DIN EN 62619, UN 38.3, DIN EN 61010-1, DIN EN 61000-6-2/4, DIN EN ISO 13849-1		

Betriebsfenster

Betriebsmethode	Leistungsgeführt durch den State-of-Power (SoP) nach Vorgabe des Batteriemanagementsystems (BMS)		
max. Ladestrom	50,6 A (0,8C)		
Ladeschlussstrom	3,2 A (0,05C)		
max. Entladestrom	200,0 A (3,2C)		
rel. Luftfeuchtigkeit	< 80 % (temperaturabhängig) nicht kondensierend		
Betriebstemperaturbereich	5 – 45 °C laden 5 – 55 °C entladen		
Betriebsspannungsbereich	381,0 – 466,0 V $\overline{=}$		
Temperaturbereich	Transport	< 1 Monat	-20 – 40 °C
	Lagerung	< 6 Monate	-20 – 25 °C
max. Betriebshöhe	2.000 m über NHN		

 Die Angaben in der Betriebsanleitung und das Betriebsfenster des Batteriesystems sind zwingend einzuhalten.

Commeo GmbH

Otto-Lilienthal-Straße 8
49134 Wallenhorst, Germany

www.commeo.com

Seite 1/1
Revision 2